

## Präambel

Die Delkeskamp Unternehmensgruppe produziert und vermarktet an drei Standorten in Deutschland Produkte aus Wellpappe aller Art.

Das Unternehmen trägt damit Verantwortung für alle Stakeholder in dieser Lieferkette, den Erwartungen und Anforderungen unserer Kunden an die hygienische Qualität der Produkte herzustellen. Ebenso sind die Anforderungen der Hygiene an Anlagen, Maschinen und Mitarbeiter hierfür die Grundlage, um entsprechend sichere Produkte herzustellen.

Hierzu werden Unternehmensressourcen in angemessenem Umfang bereitgestellt. Dabei verpflichtet sich DELKESKAMP, jederzeit die geltenden Gesetze, Verordnungen und sonstigen relevanten Rechtsvorschriften einzuhalten.

## Grundsätze / Ziele

- Sicherstellung der gesundheitlichen Unbedenklichkeit unserer Produkte durch die kontinuierliche Überwachung sensibler Prozesse (HACCP-System) und baulicher Maßnahmen.
- Intern notwendigen Aufgaben werden durch die / den Hygienebeauftragten (bei Bedarf mit externer Unterstützung) wahrgenommen. Unterstützung erhält die / der Hygienebeauftragte von den jeweiligen Führungskräften und Hygieneteams aus den einzelnen Abteilungen.
- Regelmäßige Schulungen unserer Mitarbeiter/innen zum Thema Produktions- und Lebensmittelhygiene sind durchzuführen.
- Alle Mitarbeiter sind verpflichtet aktiv an Schulungen teilzunehmen und bestehende Anweisung und Richtlinien zu beachten.
- Kontinuierlich geführte Reinigungs- und Desinfektionspläne, Wartung der Produktions-, Lager- und Transporteinrichtungen sowie der Sozial- und Sanitärräume sind durchzuführen.
- Regelmäßig durchgeführte Maßnahmen zur Schädlingsbekämpfung sind zu veranlassen.
- Hoher Schutz für Kunden durch einen konstruktiven Kontakt mit externen Kontrollorganen, um die Einhaltung der bestehenden Richtlinien zu überprüfen.
- Das Ziel des Hygienemanagementsystems ist die Herstellung von einwandfreien, sauberen Produkten zum Schutz der Produkte unserer Kunden vor negativen Einflüssen.
- Das Hygienemanagement dient auch als Schutz der Mitarbeiter sowie betrieblichen Ausfällen und fördert dadurch nachhaltig die Wettbewerbsfähigkeit.
- Alle Ziele werden dadurch erreicht, dass sich jeder Mitarbeiter auf jeder Organisationsebene den Leitlinien und Regelungen zur Verbesserung der Hygienequalität verpflichtet fühlt, sich persönlich engagiert und die Grundsätze dieser Hygienepolitik beachtet.